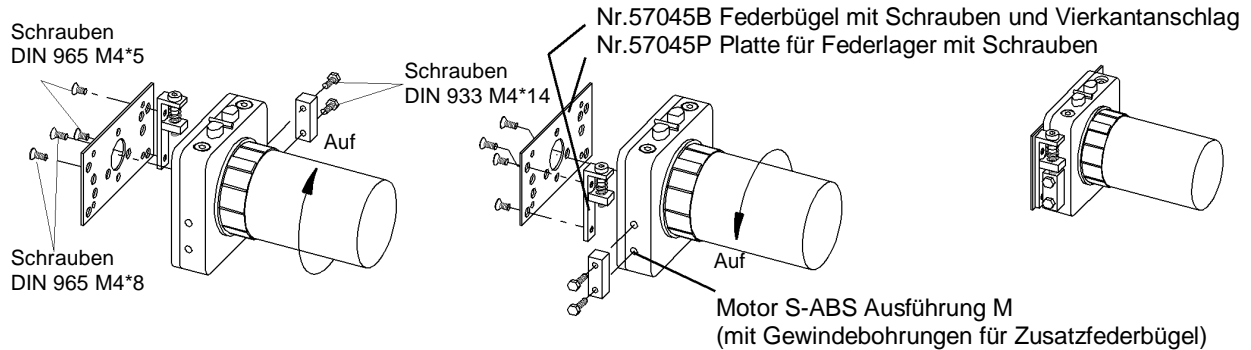
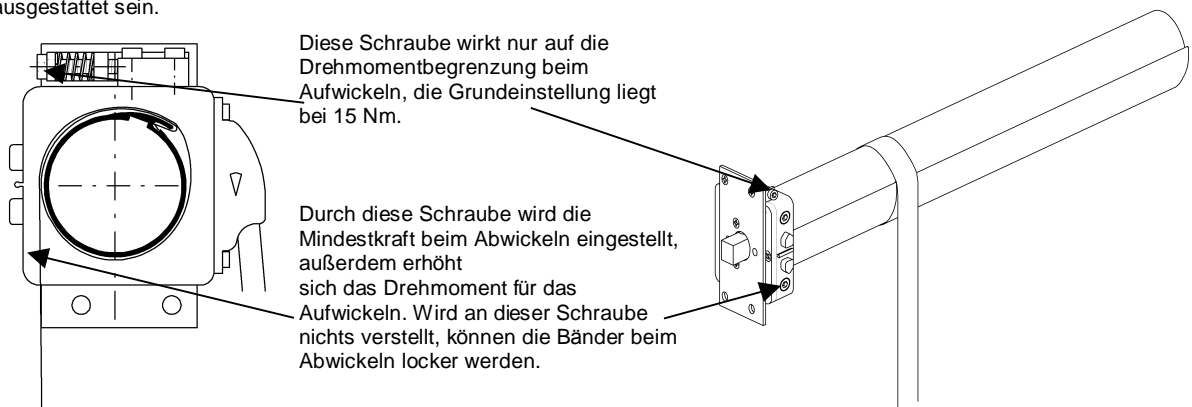


Platte für Federlager, Federbügel und Vierkantanschlag am Motorkopf befestigen.



Das zu hebende Element muss mit einem Anschlag am oberen Endpunkt und mit einem Anschlag am unteren Endpunkt ausgestattet sein.



Einstellung bei höheren Gewichten:

Die Schraube am Zusatzfederbügel bleibt unverändert. Wenn der Motor auf Hochfahren geschaltet wird, muss die Schraube am Motorkopf so weit hineingedreht werden, bis das Gewicht hochfährt.

Die Schraube sollte so weit hineingedreht werden, dass zum Festhalten des Flügels in Aufrichtung nicht zu viel Kraft benötigt wird, Mindesteinstellwert = 4 Umdrehungen.

Ist die Kraft zum Festhalten des Flügels in der Abrichtung zu groß (bzw. die Bänder werden locker), muss die Schraube am Motorkopf weiter hineingedreht, und die Schraube am Zusatzfederbügel herausgedreht werden.

Beispiel 1:

Die Schraube am Zusatzfederbügel bleibt unverändert. Die Schraube am Motorkopf wird bis zum Anschlag hineingedreht.

Der Motor schaltet beim Aufwickeln bei einem Drehmoment von ca. 27 Nm ab. (Dies setzt voraus, dass ein Motor mit dieser Leistung eingesetzt wird z.B. Soft 50/30). Beim Abwickeln schaltet der Motor ab, wenn die Minimalkraft von ca. 8 Nm unterschritten wird.

Einstellung bei geringen Gewichten:

Die Schraube am Zusatzfederbügel wird herausgedreht, damit die Federspannung reduziert wird.

Die Schraube am Motorkopf wird so weit hineingedreht (mindestens 4 Umdrehungen), bis das Element sicher herunterfährt und beim Festhalten die Bänder gut gespannt bleiben.

Dann wird die Kraft zum Hochfahren über die Schraube am Zusatzfederbügel so eingestellt, dass nicht zu viel Kraft für das Festhalten benötigt wird.

Beispiel 2:

Die Schraube am Zusatzfederbügel wird herausgedreht, bis ein Drehmoment von ca. 6 Nm bleibt.

Die Schraube am Motorkopf wird etwa zur Hälfte hineingedreht (ca. 4 Umdrehungen). Der Motor schaltet beim Aufwickeln bei einem Drehmoment von ca. 12 Nm ab.

Beim Abwickeln schaltet der Motor ab, wenn die Minimalkraft von ca. 3 Nm unterschritten wird.

Anhaltspunkte für die Einstellung bei einer 50er Schnellmontagewelle, Bandsstärke 0,25 mm, Hubhöhe bis ca. 2 m:		
Flügelgewicht	Schraube am Motorkopf hineindrehen	Schraube am Zusatzfederbügel bis zum Anschlag hineindrehen und dann wieder
20 kg	4 Umdrehungen	4 ½ Umdrehungen lösen
25 kg	4 ½ Umdrehungen	4 ½ Umdrehungen lösen
30 kg	5 ½ Umdrehungen	4 Umdrehungen lösen
40 kg	6 Umdrehungen	3 ½ Umdrehungen lösen
50 kg	6 ½ Umdrehungen	2 ½ Umdrehungen lösen
60 kg	bis zum Anschlag (ca. 6 ¾ Umdr.)	1 ½ Umdrehungen lösen (Lieferzustand)
70 kg	bis zum Anschlag (ca. 6 ¾ Umdr.)	1 ½ Umdrehungen lösen (Lieferzustand)